

ANTI-KLAPPER-RING



- + Verhindert das Klappern bei Schachtabdeckungen
- + Schützt das Schachtbauwerk
- + hohe Formstabilität (IRHD-Härte 90)
- + hohe Lebensdauer des EPDM-Formteils

Anti-Klapper-Ring - verhindert das Klappern bei ausgeschlagenem Kanalguss-Rahmen

Der Anti-Klapper-Ring beseitigt Klappergeräusche bei alten ausgeschlagenen Kanalguss-Rahmen.



Durch den eingesetzten EPDM-Gummi mit der IRHD-Härte 90 wird ein dauerhafter Schutz gegen Klappergeräusche gewährleistet.

Die hohe Formstabilität des Anti-Klapper-Rings erleichtert die Montage.

MONTAGE



Kanalguss-Rahmen säubern.

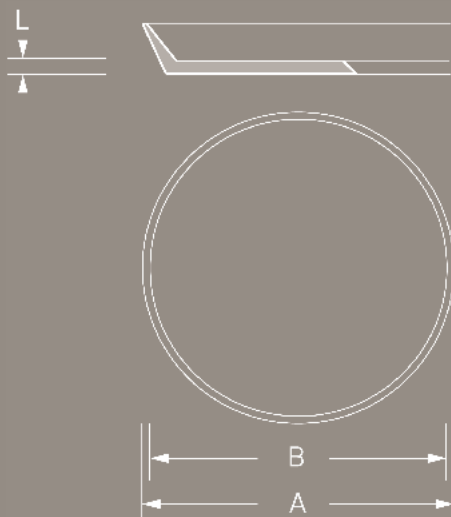


Anti-Klapper-Ring einlegen.



Schachtdeckel auflegen.

BESCHREIBUNG



MUSTERLEISTUNGSVERZEICHNIS

Anti-Klapper-Ring zum Einsatz bei ausgeschlagenen Kanalguss-Rahmen - Verhindert Klappergeräusche.

Schlupfweite	Außenmaß	Schachtabdeckung	Stück	EP	GP
600mm	665mm	DIN 4290 (Klasse B)	_____	_____	_____
600mm	682mm	DIN 19584 (Klasse D, E, F), Ö-Norm B 5110	_____	_____	_____

Fabrikat: MÜCHER DICHTUNGEN®, 50226 Frechen, T +49 2234 928 03-0, F -55
 Dichtungsmaterial: EPDM Dichtprofil nach DIN EN 681-1, IRHD-Härte 90
 Temperaturbeständigkeit: -40°C bis +120°C, kurzfristige Spitztemperatur +160°C
 Norm/Zulassung: DIN EN 681-1, CE06



VARIANTEN 

ANTI-KLAPPER-RING						
Artikelnummer	Artikelbezeichnung	Klasse	A Außenmaß (mm)	B Schlupfweite (mm)	L Länge (mm)	Gewicht (kg)
7060066	AKR DIN 4290	B	666	600	2	0,1
7060068	AKR DIN 19584 & Ö-Norm	D, E, F	682	600	2	0,1
7002050	AKR-Streifen 50 mm breit	-	-	-	2	0,1

